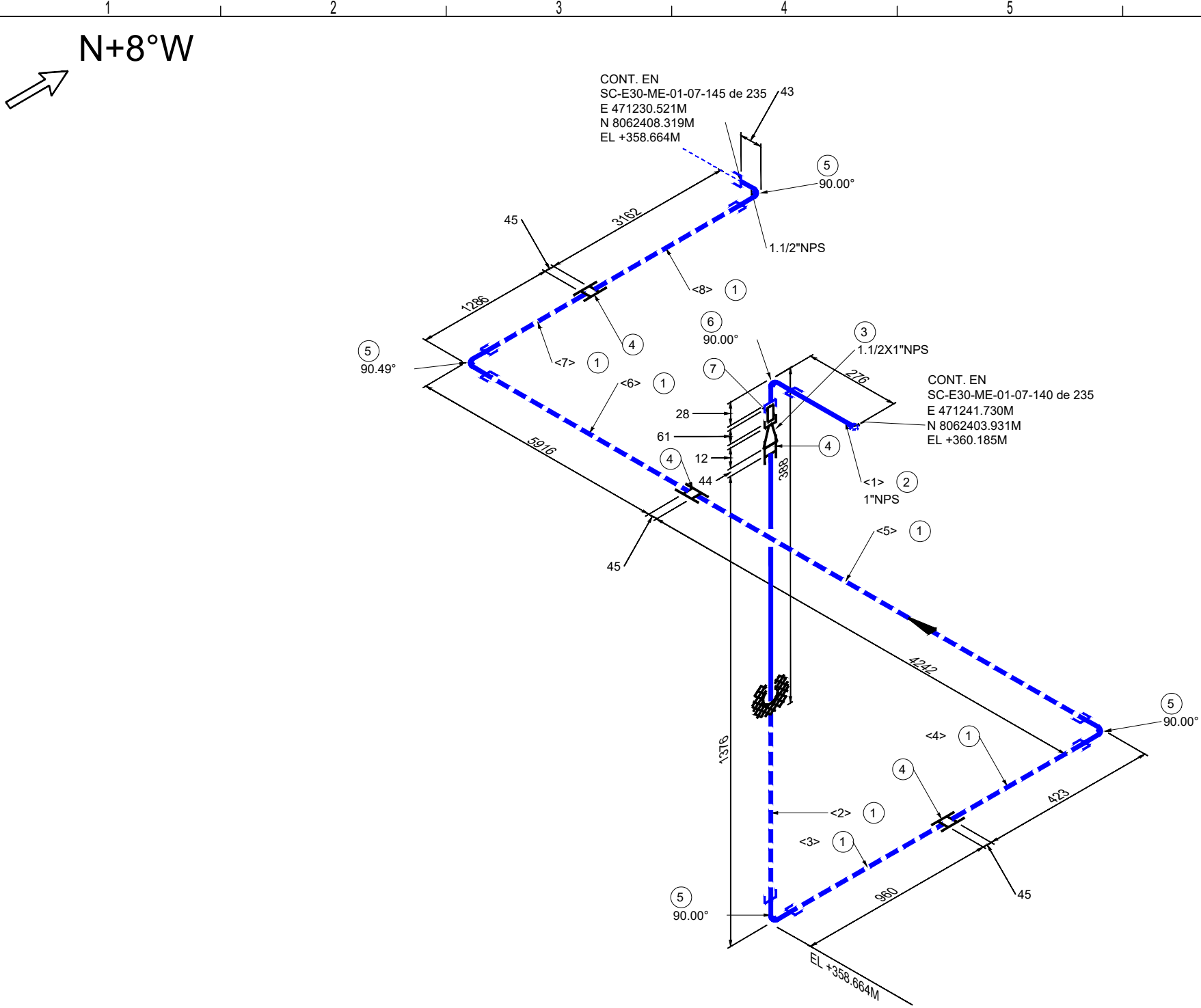
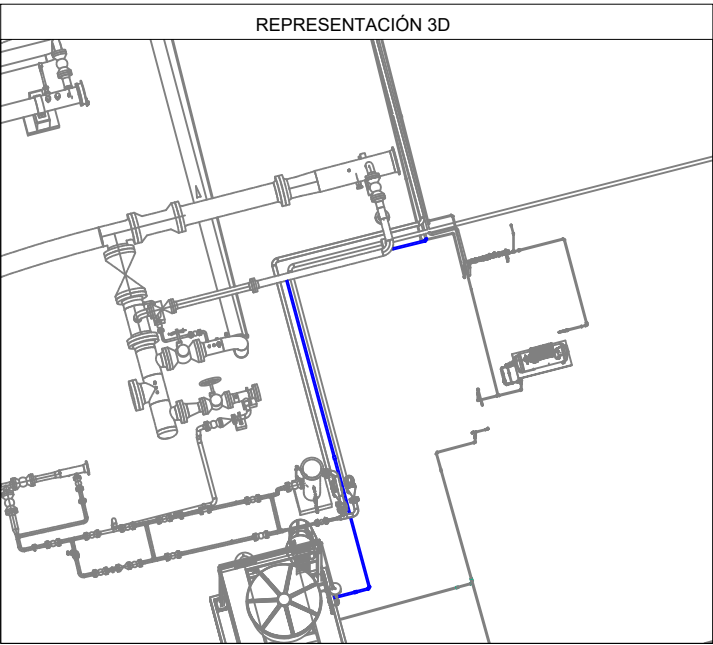


LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	1.1/2	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	17063 mm	
2	1	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	248 mm	
3	1.1/2X1	BUJE REDUCTOR GALVANIZADO, 300LB, NPT	1	
4	1.1/2	CUPLA GALVANIZADA, 300LB, NPT	4	
5	1.1/2	CODO 90° GALVANIZADO, 300LB, NPT	4	
6	1	CODO 90° GALVANIZADO, 300LB, NPT	1	
7	1	NIPLE HEXAGONAL GALVANIZADO, 300LB, NPT (61 MM LG)	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	1"	248	BISELADO	ROSCADO
<2>	1.1/2"	1333	ROSCADO	ROSCADO
<3>	1.1/2"	917	ROSCADO	ROSCADO
<4>	1.1/2"	380	ROSCADO	ROSCADO
<5>	1.1/2"	4199	ROSCADO	ROSCADO
<6>	1.1/2"	5872	ROSCADO	ROSCADO
<7>	1.1/2"	1243	ROSCADO	ROSCADO
<8>	1.1/2"	3119	ROSCADO	ROSCADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig	Presión de Operación: 50 Psig	Min. Presión Prueba: 428 Psig
Temp. de Diseño: 100° F	Tratamiento Térmico: No	Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Aislación: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	END: 100%
Servicio: Aire de Servicio		

SIMBOLOGÍA			
Tub. Nueva Aérea	Continuation de Línea	Ítem	N° Juntas
Tub. Nueva Ent.	Sentido de Flujo		
Tub. Exist. Aérea			
Tub. Exist. Ent.			
Junta Soldada	Cambio de Condición Aéreo/Enterrado	Instrumento	Tie-In
Junta Enchufe			
Junta Roscada			

NOTAS GENERALES	
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.	2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	Ivan Meneses
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Felix Zarate
REVISOR 3:	Walter Escobar
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.:	Franklin Argandoña
REVISOR 1:	Wilbert Mendez
REVISOR 2:	Jorge Togo
REVISOR 3:	Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
					Ubicación:			Colpa - Belgica (SCZ)
					Etapa:			Código:
					Conforme a Obra			SC-E30-ME-01-07-144 de 235
					Proyecto:			Escala:
					Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I			S/E
					Título del Plano:			Formato:
					Isométrico 1½" - 0.200 - B (UW-1) 3601 Sistema de Agua de Servicio			Tabloide: 279 mm x 432 mm